

Enfriador para colocarse sobre mostrador, ideal para apoyar lanzamientos o promociones.



CARACTERÍSTICAS

CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:



Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:



Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

ILUMINACIÓN LEDS:



Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:

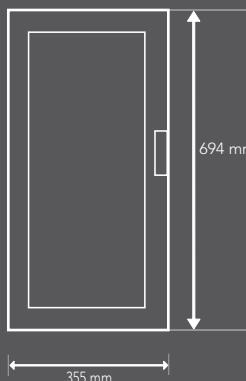
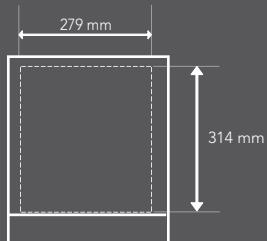


Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

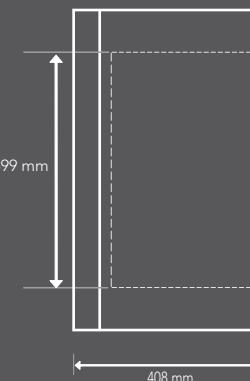
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones exteriores	Alto: 694 mm Ancho: 355 mm Fondo: 408 mm
Dimensiones interiores	Alto: 599 mm Ancho: 279 mm Fondo: 314 mm
Peso	Neto: 27.56 kg Con empaque: 28.24 kg
Volumen	39 lts
Capacidad de contenedor	20': 50 40': 108 53': 144
No. Puertas	1
No. Parrillas	2
Capacidad botellas 600ml	Total: 18 Frente: 3 Fondo: 4
Capacidad latas	Total: 36

VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN PA

Consumo de energía	1.2 Kwh/24h*
Refrigerante	R-134 a 0.07 kg*
Compresor	1/10 hp
Evaporador	Estático
Rango temperatura	0 °C a 7 °C

SISTEMA ELÉCTRICO PA

Amperaje	1.2 A*
Voltaje	115 V
Iluminación	LEDs
Long. tomacorriente	1500 mm
Tipo de enchufe	NEMA 5-15P

